



**U.T.E.F. UNIVERSITÀ**  
**PER L'EDUCAZIONE PERMANENTE**  
**CITTÀ DI FERRARA**  
Riconosciuta dall'Università degli Studi di Ferrara

**Comune di Ferrara**  
*Assessorato alla Cultura*  
**Sezione U.T.E.F. di Ferrara**



**Anno Accademico**  
**2018-2019**  
**Programma**

*Cari soci,*

*UTEF inaugura quest'anno il 36° anno della sua istituzione, quando la Presidente emerita Sig. Mariangela Bigli l'ha pensata, fortemente voluta, realizzata e per 28 anni accompagnata con grande spirito di servizio. Via via il progetto culturale che UTEF rappresenta si è consolidato, diffuso sul territorio provinciale ed è sempre più apprezzato e condiviso.*

*Al raggiungimento di questo importante traguardo hanno contribuito, in diversi modi in base ai diversi ruoli ricoperti, amministrazioni locali, istituzioni ed enti rappresentanti del mondo accademico e non, liberi professionisti e tutti i collaboratori della sede e delle sezioni in cui UTEF è presente.*

*Voglio ricordare a tal proposito, con l'intento di rinnovare il più sentito ringraziamento, mio e di tutta l'associazione, il Magnifico Rettore dell'Ateneo di Ferrara Prof. Giorgio Zauli, per la significativa vicinanza che ci riserva in termini di aiuti didattici e logistici.*

*Ringrazio i docenti che ogni anno ci consentono di realizzare un programma culturale di ampio respiro, ricco di contenuti stimolanti e aggiornati, frutto di un lavoro di ricerca che esprime passione, dedizione ed evidenti competenze.*

*Un sincero ringraziamento alle amministrazioni comunali delle varie sezioni per il supporto, che in diversa misura o con diversa modalità ci viene offerto, a sottolineare il valore culturale e socializzante che UTEF ricopre nei confronti dei cittadini dei loro territori.*

*Non può mancare poi un sentito ed affettuoso ringraziamento a tutti i collaboratori, di segreteria e delle diverse sezioni, per il lavoro puntuale e competente che svolgono con l'unico intento di rendere tutta l'organizzazione il più possibile ordinata, efficiente e di facile fruizione.*

*Ringrazio infine tutti voi soci per la vostra affezionata presenza, per il calore e la vicinanza che ci trasmettete, e, anche se non manca qualcuno tra di voi che non esita talvolta ad esprimere giudizi critici con toni negativi, ci consola la percezione che la quasi totalità di voi è perfettamente consapevole della completa dedizione di chi opera alla complessa macchina organizzativa con l'unico scopo di proporre un'offerta culturale di grande qualità.*

*Non dimentichiamo che tutto il lavoro, per l'intero arco dell'anno da parte dei responsabili dell'organizzazione didattica e della segreteria, e successivamente per quanto strettamente attiene all'azione dei docenti, viene svolto a puro titolo di volontariato animati dal solo spirito di servizio.*

*Il tema centrale di quest'anno vuole aderire alla celebrazione dell'Anno Europeo del Patrimonio Culturale, per rafforzare il senso di appartenenza ad un comune spazio europeo.*

*Il patrimonio culturale, nelle sue varie forme, tangibile, intangibile, naturale e digitale, plasma la nostra identità e la nostra vita quotidiana e, per questo è importante conservarlo e trasmetterlo alle generazioni future.*

*Non mancheranno poi, come ormai consolidato, trattazioni relative ad aspetti particolarmente significativi e di attualità, all'interno di un ampio spettro culturale che spazia dalla letteratura all'arte, dalla filosofia alla musica, dalla giurisprudenza all'economia, dalle scienze alla medicina ecc.*  
*Buon Anno Accademico a tutti*

*Vincio Bigli*

*Ferrara, settembre 2018*

---

---

**PRESIDENTE FONDATRICE**

---

---

*Sig.ra Maria Angela Bigli*

---

---

---

---

**COMITATO D'ONORE**

---

---

*Il Prefetto di Ferrara*

*Il Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara*

*Il Sindaco del Comune di Ferrara*

*S.E. l'Arcivescovo di Ferrara e Comacchio*

*Il Presidente della Camera di Commercio di Ferrara*

*Il Presidente dell'Accademia delle Scienze di Ferrara*

---

---

---

---

**SOCI ONORARI**

---

---

***Prof. Pietro Dalpiaz***

*già Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara negli Anni Accademici  
Dal 2004-05 al 2009-10*

***Prof. Francesco Conconi***

*già Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara negli Anni Accademici  
dal 1998-99 al 2003-04*

***Prof. Patrizio Bianchi***

*già Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara negli Anni Accademici  
Dal 2004-05 al 2009-10*

***Prof. Pasquale Nappi***

*già Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara negli Anni Accademici  
Dal 2010-11 al 2015-16*

***Prof. Giorgio Zauli***

*Rettore dell'Università degli Studi di Ferrara negli Anni Accademici  
Dal 2016*

---

---

## COMITATO SCIENTIFICO

---

---

**Prof. Aurelio Bruzzo**

Professore Ordinario - Dipartimento di Economia e Management  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof. Melchiorre Giganti**

Professore Ordinario - Dipartimento di Morfologia, Chirurgia e Medicina  
sperimentale dell'Università degli Studi di Ferrara

**Prof. Alessandro Ippoliti**

Professore Ordinario – Dipartimento di Architettura  
Università degli Studi di Ferrara

**Dott. Nicola Marchetti**

Ricercatore - Dipartimento di Scienze Chimiche e Farmaceutiche  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof.ssa Elena Marescotti**

Docente - Dipartimento di Studi Umanistici  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof.ssa Silvia Schiavo**

Professore Associato - Dipartimento di Giurisprudenza  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof.ssa Susanna Spisani**

Professore Associato - Dipartimento di Scienze della Vita e Biotecnologie  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof. Paolo Russo**

Professore Ordinario - Dipartimento di Ingegneria  
Università degli Studi di Ferrara

**Prof.ssa Carmela Vaccaro**

Professore Associato - Dipartimento di Fisica e Scienze della Terra  
Università degli Studi di Ferrara

**Dott.ssa Anna Maria Poltronieri**

Coordinatore alla Didattica

---

---

## NOTE ORGANIZZATIVE

---

---

### Segreteria

La segreteria dell'Università per l'Educazione Permanente di Ferrara - U.T.E.F. - ha sede in Via Cortevecchia, 67 - 44121 Ferrara (al secondo piano interno 6) ed è aperta al pubblico tutti i giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 10 alle 12.

tel. / fax 0532 240 344

Cell. 328 72 27 922

U.T.E.F. codice fiscale 93004750381

e-mail: [utef@unife.it](mailto:utef@unife.it)

website: [www.unife.it/utef/](http://www.unife.it/utef/)

### Iscrizioni

Per seguire i corsi UTEF non ci sono limiti di età e non è richiesto titolo di studio.

**Nuovi Soci:** devono compilare la domanda d'iscrizione, consegnare una foto tessera e versare la quota annuale.

**Soci:** devono compilare la domanda d'iscrizione e versare la quota annuale.

**Giovani di età inferiore agli anni trenta:** l'iscrizione è gratuita, ma devono recarsi in Segreteria per compilare la domanda d'iscrizione e consegnare una foto tessera.

**Familiare di un socio:** se il socio è già iscritto all'anno in corso, il familiare dovrà compilare la domanda d'iscrizione, consegnare una foto tessera e versare la quota annuale ridotta.

Per le iscrizioni che avvengono dopo il **1° febbraio 2019** la quota è ridotta.

### Calendario Anno Accademico 2018/2019 e sede dell'attività didattica.

L'A. A. 2018/2019 sarà ufficialmente aperto, alla presenza delle Autorità, venerdì **12 ottobre 2018** presso Aula Magna di Giurisprudenza c.so Ercole I, 37 e la cerimonia di chiusura, con la consegna degli Attestati di frequenza, si svolgerà martedì **14 maggio 2019**.

Le lezioni si terranno secondo il calendario (vedi **pag. 33**), inizieranno lunedì **15 ottobre 2018**, termineranno venerdì **10 maggio 2019** e si svolgeranno presso **l'Aula D/5 del Polo Chimico Bio Medico dell'Università degli Studi di Ferrara, Via Luigi Borsari 46, Ferrara**.

Eventuali modifiche di qualsiasi natura saranno per tempo comunicate agli interessati.

### Attività Complementari

Sono previsti seminari, concerti, itinerari culturali guidati, visite a mostre e musei ed altre attività a carattere culturale.

### Attestato di frequenza

L'U.T.E.F. consegna su richiesta degli studenti, all'atto dell'iscrizione, un libretto di frequenza e, se si supereranno i 7/10 delle lezioni, rilascerà l'Attestato di frequenza a fine A. A. 2018/2019.

Lo Studente dovrà frequentare le lezioni **sempre** munito della tessera U.T.E.F. 2018/2019.

**Cerimonia di apertura**  
venerdì 12 ottobre 2018 - ore 15,30

Aula Magna del Dipartimento di Giurisprudenza  
dell'Università degli Studi di Ferrara - C. so Ercole I d'Este, 37

**Prolusione**

**Dott.ssa Cristina Baldi**  
**Dott.ssa Anna Bernabè**  
**Dott.ssa Paola Iannucci**

sul tema

**PERCORSI ALLA SCOPERTA DEI FONDI STORICI E DELLE BIBLIOTECHE  
DELL'UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FERRARA**

**Cerimonia di chiusura**  
martedì 14 maggio 2019 - Ore 16

*Relazione del Presidente*  
*Consegna degli Attestati di frequenza*

**CORSI**

- **Il patrimonio culturale dell'Università degli Studi di Ferrara tra tradizione e innovazione** pag. 9
- **Breve approccio all'arte contemporanea** pag.10
- **Agricoltura e società civile (ieri, oggi e domani)** pag. 11
- **Il linguaggio, le lingue, i dialetti** pag. 12
- **L'ora delle Muse** pag. 13
- **In Africa sulle orme di Menelik e della regina di Saba: "Etiopia, dove la leggenda diventa realtà"** pag. 14
- **Incontri di diritto** pag. 15
- **La società post-moderna contemporanea e le sue "sfide" per lo sviluppo ed il benessere psicologico e sociale dell'individuo** pag. 16
- **Frugalità: lo stile semplice della vita dal mondo antico all'oggi** pag. 17
- **Leonardo da Vinci e la cultura europea** pag. 18
- **Lucrezia Borgia, duchessa di Ferrara** pag. 19
- **Le alghe: una risorsa per il futuro** pag. 20
- **Beni culturali e tecniche digitali per la comunicazione museale** pag. 21
- **Verso una terapia personalizzata: innovazione e sostenibilità** pag. 22
- **Le donne raccontano le donne – scrittrici tra Ottocento e Novecento, tra vita, letteratura e impegno nella società** pag. 23



---

---

**PIANO DELL'ATTIVITA'DIDATTICA ANNO ACCADEMICO 2018/2019**

---

---

➤	<b>Il vino nell'antichità: ideologia, uso ed economia</b>	<b>pag. 24</b>
➤	<b>Invito a teatro: Giorgio Strehler e il "Piccolo" di Milano</b>	<b>pag. 26</b>
➤	<b>Etologia: la scienza che studia il comportamento animale</b>	<b>pag. 27</b>
➤	<b>Architettura e preesistenze nelle fonti dirette e indirette</b>	<b>pag. 28</b>
➤	<b>Da un delta all'altro. La letteratura del paesaggio tra Rodano e Po</b>	<b>pag. 29</b>
➤	<b>Incontri di medicina: educazione alla salute</b>	<b>pag. 30</b>
➤	<b>Conferenze</b>	<b>pag. 31</b>
➤	<b>ATTIVITA' COMPLEMENTARI</b>	<b>pag. 32</b>
	• Seminari	
	• Concerti	
	• Visite guidate a mostre e musei	
	<b>CALENDARIO GIORNALIERO LEZIONI</b>	<b>pag. 33</b>

---

## IL PATRIMONIO CULTURALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA TRA TRADIZIONE E INNOVAZIONE

---

### Coordinatore del corso:

**Prof.ssa Ursula Thun Hohenstein** (Presidente del Sistema Museale di Ateneo - Professore Associato in Metodologie della Ricerca archeologica, Museo Leonardi, Sistema Museale di Ateneo, Unife)

---

### Descrizione del corso

Il corso intende presentare le principali strutture che raccolgono e conservano il patrimonio culturale e museale dell'Ateneo di Ferrara e le attività di valorizzazione che esse svolgono proponendo percorsi formativi-educativi per l'orientamento permanente al metodo e alla cultura scientifica attraverso progetti di alternanza scuola-lavoro e attivazione di tirocini. Inoltre, le attività principali dei Musei Universitari e delle Biblioteche sono collegate alla ricerca, all'acquisizione di nuove collezioni e alla didattica universitaria ed extrauniversitaria e alla divulgazione scientifica al grande pubblico e alle scuole in occasione di mostre temporanee, giornate a tema ed eventi nazionali come la Notte dei Musei ed il Festival di Internazionale.

- **Storie di libri e di palazzi: itinerari tra le biblioteche di Unife**  
Studenti della 4F del Liceo Roiti coordinati dalla prof.ssa Lucia Tilomelli
  
- **Il Museo di Anatomia "Giovanni Tumiati": una testimonianza della buona sorte della scuola anatomica ferrarese fra '700 e '800**  
Prof. Silvano Capitani (Professore Ordinario di Anatomia Umana - Direttore del Museo Tumiati, Sistema Museale di Ateneo, Unife)
  
- **Il Museo di Paleontologia e Preistoria "Piero Leonardi": comunicare le collezioni paleontologiche e preistoriche**  
Prof.ssa Ursula Thun Hohenstein  
Prof. Davide Bassi (Professore Associato in Paleontologia e Paleoecologia, Museo Leonardi, Sistema Museale di Ateneo, Unife)
  
- **Le collezioni dell'Orto Botanico e dell'Erbario: patrimonio culturale e di biodiversità**  
Dott. Fabrizio Negrini – Dott.ssa Lisa Brancaleoni (Orto Botanico ed Erbario, Sistema Museale di Ateneo, Unife, Curatori dell'Orto Botanico e dell'Erbario)

---

Le lezioni si terranno: martedì 16 ottobre – venerdì 14 dicembre 2018 e lunedì 18 – 25 marzo 2019